

STEINSAMMLER,

Baureihe UPS

COLLECTOR

Maschinentyp: Gerät zum Entsteinen von Feldern.

Anwendbarkeit: Speziell geeignet zum Entfernen von Steinen und anderen Inhomogenitäten im Boden.

Arbeitsorgane: Aufnahmekorb versehen mit einer Steingabel mit 15 hochbeständigen Zinken.

Sicherung: Robuste Stahlkonstruktion, Verwendung von Elementen und Materialien aus hochwertigem Stahl.

Bearbeitungsgänge: Erhöhung der Bodenhomogenität durch Entfernung von Steinen und anderen Inhomogenitäten (Ziegelsteine, Fliesen, Baumwurzeln, Plastikstücke usw.)

Technische Charakteristik		UPS 14
Empfohlene Traktorleistung	PS	70 - 150
Arbeitslänge	m	4,60
Arbeitsbreite (des Aufnahmekorbes)	m	1,52
Transportbreite	m	2,85
Arbeitshöhe	m	1,98
Arbeitsorgane Zinken	Stück	15
Max. Durchmesser der gesammelten Steine	mm	600
Ausladehöhe	m	0,9
Kapazität des Steinbunkers Reifengröße	m ³	1,65
Reifengröße		500/50 - 17" 18PR : 16.00 x 17"
Innendurchmesser der Zugösse	mm	Ø 40
Gewicht der Maschine	t	2,4

UPS 14 in Albertprozess



UPS 14 Transport bereit

